

Lugar: San Diego de Cabrutica, VENEZUELA

Aplicación: Unidad de Tratamiento Físico-Químico

Solución: Sistema de Preparación y Dosificación de polímero POLYPACK® APS-MAX; Sistema de Dosificación de coagulante DOSAPACK® PDS; Bombas Dosificadoras Milton Roy

SDM ha participado en el proyecto Cabrutica suministrando el siguiente conjunto de equipos:

EQUIPOS SUMINISTRADOS SDM

1 skid de Dosificación de Coagulante DOSAPACK® PDS:

El conjunto se suministró totalmente montado situando los equipos sobre una bancada metálica. Además de las interconexiones hidráulicas y eléctricas implementadas, el sistema cuenta con un tejado de acero desmontable que sirve de protección.



Foto equipo suministrado

Este equipo cuenta con dos **bombas dosificadoras** de coagulante MILTON ROY que cumplen con la norma API-675 y que presentan una configuración 1+R, es decir, una activa y otra en reserva.

| BOMBA MILTON ROY MROY® | | | |
|-------------------------------|------|---------------------|----------|
| Caudal Máximo (l/h) | 12.9 | Potencia Motor (Kw) | 0.75 |
| Presión Máxima (bar) | 10.4 | Tensión (V) | 460 |
| Protección | TEFC | Material Cabezal | INOX 316 |
| Temperatura máx. Trabajo (Cº) | 40 | Material Válvula | ALLOY C |
| Viscosidad (CPS) | 200 | Material Diafragma | TEFLON |

Accesorios:

| UNIDAD | DESCRIPCIÓN |
|------------------------------------|--|
| Skid de Dosificación de Coagulante | Tanque de desconexión con: <ul style="list-style-type: none"> • Transmisor de Nivel • Conexión Bridada • Sellos en Vitón • Membrana aislada con Ceraphine • Conexiones |
| | 2 indicadores de flujo con switch de nivel por bajo; Flotador en Titanio. |

1 Skid de Preparación/Dosificación de disolución de polímero Polypack APS-MAX 1000:

La función de este equipo es la de preparación, maduración y trasiego del polielectrolito líquido. Fabricado en AISI-304, el Polypack APS-MAX tiene una capacidad de producción de 1000 l/h.

Por su parte, el equipo consta de componentes fabricados a medida y diseñados para las siguientes condiciones de servicio :

| APS-MAX 1000-TTSS.Z | |
|---|-----------------------------|
| Consumo Max. Posible de Polielectrolito | 15 Kg/h |
| Concentración de Preparación | 0.5% <-> 5kg/m ³ |
| Capacidad de Producción | 1000 l/h |
| Tiempo de Maduración | 20 min |
| Material Cuba | AISI-304 |
| Nº Cámaras | 3 |
| Material Agitadores | AISI-316 |
| Dosificadores | SKID Acoplable 3 Bombas |

- **Cuba con 3 compartimentos** (preparación, maduración y trasiego).
- **Dos agitadores** que garantizan una correcta agitación en cada compartimento para la perfecta preparación del polielectrolito líquido.

Incorpora tanto una bomba para la preparación del polielectrolito como varias bombas dosificadoras del producto resultante.

| BOMBA MILTON ROY MROY® | | | |
|-------------------------------|------|---------------------|----------|
| Caudal Máximo (l/h) | 5.7 | Potencia Motor (Kw) | 0.75 |
| Presión Máxima (bar) | 13.8 | Tensión (V) | 460 |
| Protección | TEFC | Material Cabezal | INOX 316 |
| Temperatura máx. Trabajo (Cº) | 93 | Material Válvula | INOX 316 |
| Viscosidad (CPS) | 4000 | Material Diafragma | TEFLON |

Además, el equipo cuenta con tres bombas Milton Roy Maxroy® para la dosificación de polímero preparado que cumplen con la norma API-675. Dos se disponen como activas y la tercera en reserva, evitando de este modo cualquier tipo de contratiempo. En la siguiente tabla se muestran algunas características funcionales de la bomba:

| BOMBA MILTON ROY MAXROY® | | | |
|-------------------------------|-------|---------------------|----------|
| Caudal Máximo (l/h) | 514.8 | Potencia Motor (Kw) | 0.75 |
| Presión Máxima (bar) | 13.8 | Tensión (V) | 460 |
| Protección | TEFC | Material Cabezal | INOX 316 |
| Temperatura máx. Trabajo (Cº) | 93 | Material Válvula | INOX 316 |
| Viscosidad (CPS) | 200 | Material Diafragma | TEFLON |

Accesorios:

| UNIDAD | DESCRIPCIÓN |
|--|--|
| <p>SKID DE PREPARACIÓN Y DOSIFICACIÓN DE POLÍMERO</p> | <p>Transmisor de Nivel; Conexión bridada; Sellos en vitón; Membrana aislada con Ceraphine; Conexiones.</p> |
| | <p>Indicador de flujo con switch de nivel por alto y bajo; Cuerpo de Latón.</p> |
| | <p>3 indicadores de flujo con switch de nivel por bajo; Cuerpo de Latón</p> |
| | <p>3 indicadores de flujo con swtich de nivel por alto y bajo; Cuerpo de Latón.</p> |

Para conocer más casos de éxito,
visite el siguiente enlace:

[CASOS DE ÉXITO SDM](#)