

Lugar: Nerja, Málaga, España

Aplicación: Estación Depuradora de Aguas Residuales -EDAR

Solución: Equipo automático de Preparación de Floculantes POLYPACK® APS-MAX

DATOS GENERALES DE LA PLANTA⁽¹⁾

SDM ha participado en el proyecto de la Estación Depuradora de Aguas Residuales EDAR Nerja (Málaga), la cual posee una capacidad de tratamiento de 25.000 m³/día, atendiendo así a una población de 100.000 habitantes.

EQUIPOS SUMINISTRADOS SDM

Por su parte, SDM ha suministrado el siguiente conjunto de equipos:

3 Unidades POLYPACK® APS-MAX- Equipo Automático de Preparación de Floculante

Se trata de un equipo automatizado de preparación capaz de producir la solución de floculante a partir de producto en polvo o líquido.

Para la EDAR Nerja se suministraron equipos cuyas capacidades de producción* son de 700 l/h y 1.500 l/h destinados a procesos físico-químicos y a la deshidratación de fangos.



Polypack® APS-MAX Suministrados

*Capacidad de producción en función del tiempo de maduración

El proceso requiere unos equipos especiales fabricados a medida y diseñados para trabajar según las siguientes condiciones de servicio y características:

APS-MAX 700		APS-MAX 1.500	
CONCENTRACIÓN DE PREPARACIÓN	0.5% $\lt; \gt; 5 \text{Kg/m}^3$	CONCENTRACIÓN DE PREPARACIÓN	0.5% $\lt; \gt; 5 \text{kg/m}^3$
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN	700 l/h	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN	1.500 l/h
TIEMPO DE MADURACIÓN	1 HORA	TIEMPO DE MADURACIÓN	1 HORA
MATERIAL CUBA	POLIPROPILENO	MATERIAL CUBA	POLIPROPILENO
Nº CÁMARAS	3	Nº CÁMARAS	3
MATERIAL AGITADORES	INOX-316 L	MATERIAL AGITADORES	INOX-316 L
MATERIAL TOLVA + DOSIFICADORES	INOX-304 L	MATERIAL TOLVA + DOSIFICADORES	INOX-304 L

- Cuadro eléctrico de control y mando modular configurable según las necesidades del proceso.
- Dosificador de floculante en polvo DPS-320 con tolva de 60 l de capacidad (APS-MAX700).
- Dosificador de floculante en polvo DPS-320 con tolva de 100 l de capacidad (APS-MAX1.500).
- Sonda de nivel ultrasónico en funcionamiento por reflexión que garantiza una lectura del 100% del volumen útil del equipo.
- Cuba con 3 compartimentos para la preparación, maduración y trasiego.
- Sonda de nivel mínimo en tolva que evita el funcionamiento en vacío del dosificador de polvo.
- Dos agitadores que garantizan una correcta agitación para la perfecta preparación del floculante.
- Conjunto de llegada de agua en materiales metálicos completamente instalado con válvula reductora de presión con manómetro y presostato, válvula de regulación manual, electroválvula, filtro en "Y" y rotámetro.

REFERENCIAS

(*) <http://www.veoliawatertechnologies.es/news/Prensa/2016-02-09,41686.htm>

Para conocer más casos de éxito, visite el siguiente enlace:

CASOS DE ÉXITO