

Lugar: Badajoz, Extremadura, ESPAÑA

Aplicación: Estación Depuradora de Aguas Residuales -EDAR

Solución: Equipo automático de Preparación de Floculantes POLYPACK® APS-MAX

DATOS GENERALES DE LA PLANTA⁽¹⁾

SDM ha participado en el proyecto de la Estación Depuradora de Aguas Residuales EDAR BADAJOZ (Extremadura). Dicha EDAR posee una capacidad de tratamiento de 66.000 m³/día o 385.000 habitantes equivalentes.

EQUIPOS SUMINISTRADOS SDM

Por su parte, SDM ha suministrado el siguiente conjunto de equipos:

3 Unidades POLYPACK® APS-MAX- Equipo Automático de Preparación de Floculante

Se trata de un equipo automatizado de preparación capaz de producir la solución de floculante a partir de producto en polvo o líquido. Para la EDAR Badajoz se suministraron equipos cuyas capacidades de producción son de 850 l/h y 4.000 l/h.



Polypack® APS-MAX Suministrados

⁽¹⁾Capacidad de producción en función del tiempo de maduración

El proceso requiere unos equipos especiales fabricados a medida y diseñados para trabajar según las siguientes condiciones de servicio y características:

APS-MAX 850		APS-MAX 4.000	
CONCENTRACIÓN DE PREPARACIÓN	0.5% \leftrightarrow 5Kg/m ³	CONCENTRACIÓN DE PREPARACIÓN	0.5% \leftrightarrow 5kg/m ³
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN	850 l/h	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN	4.000 l/h
TIEMPO DE MADURACIÓN	1 HORA	TIEMPO DE MADURACIÓN	1 HORA
MATERIAL CUBA	INOX-304 L	MATERIAL CUBA	INOX-304 L
Nº CÁMARAS	3	Nº CÁMARAS	3
MATERIAL AGITADORES	INOX-316 L	MATERIAL AGITADORES	INOX-316 L
MATERIAL TOLVA + DOSIFICADORES	INOX-304 L	MATERIAL TOLVA + DOSIFICADORES	INOX-304 L

- Cuadro eléctrico de control y mando modular configurable según las necesidades del proceso.
- Dosificador de floculante en polvo DPS-320 con tolva de 60 l de capacidad (APS-MAX850).
- Dosificador de floculante en polvo DPS-320 con tolva de 270 l de capacidad (APS-MAX4.000).
- Sonda de nivel ultrasónico en funcionamiento por reflexión que garantiza una lectura del 100% del volumen útil del equipo.
- Cuba con 3 compartimentos para la preparación, maduración y trasiego.
- Sonda de nivel mínimo en tolva que evita el funcionamiento en vacío del dosificador de polvo.
- Dos agitadores que garantizan una correcta agitación para la perfecta preparación del floculante.
- Conjunto de llegada de agua en materiales metálicos completamente instalado con válvula reductora de presión con manómetro y presostato, válvula de regulación manual, electroválvula, filtro en "Y" y rotámetro.

REFERENCIAS

<http://www.europapress.es/extremadura/noticia-obras-ampliacion-edar-badajoz-ejecucion-colectores-tanques-ascienden-316-millones-20130926171419.html>



Aportando valor a la tecnología

Para conocer más casos de éxito, visite el siguiente enlace:

CASOS DE ÉXITO

