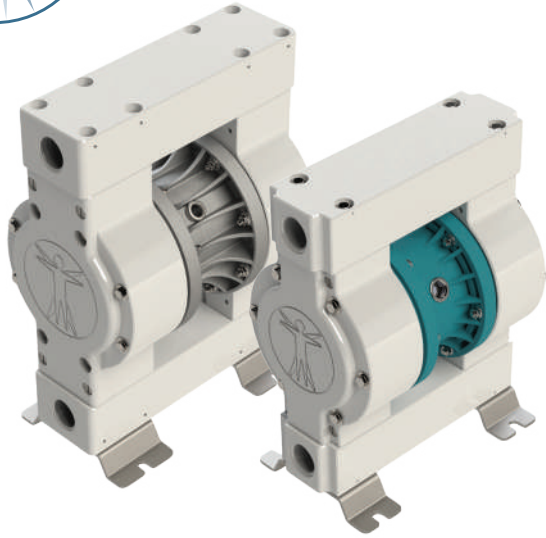




DDS 30 • 100 • 400 • 650



L'équipe **ARGALAIR** a conçu une nouvelle gamme de pompe pneumatique à double membrane qui complète les gammes de pompes pneumatiques déjà présentes. Les pompes **ASTRASolid** sont réalisées à partir de **polyéthylène molaire massif usiné** et se distinguent des pompes concurrentes grâce aux excellentes propriétés mécaniques du PE-UHMW et à la résistance à l'abrasion et aux coups.

La gamme partage les mêmes caractéristiques principales de la série **ASTRAevo**, parmi lesquelles, les prestations hydrauliques et la consommation d'air optimisée, le système de déchargement anti-gel et la possibilité d'installation en atmosphère explosive (ATEX Zone 2), anti-calage, facilité d'entretien, fonctionnement à sec, auto-armoçantes et idéales pour les liquides sensibles à la coupe...

PROPRIÉTÉ DU PE-UHMW

Le PE-UHMW est un polyéthylène linéaire à masse molaire beaucoup plus élevée par rapport au polyéthylène standard. Ce matériau offre une résistance à l'abrasion et aux coups exceptionnelle, et des propriétés anti-adhérence et auto-lubrifiante, même en condition cryogénique.

De plus, ce polyéthylène particulier vante:

- d'une grande résistance au stress
- d'une résistance chimique élevée, particulièrement aux acides, alcalis et acides basiques.
- de la possibilité d'opérer avec des températures allant de -40°C à 70°C

PASSAGES INTERNES OPTIMISÉS

Notre équipe d'ingénieurs a reconsidéré le diamètre de passage côté aspiration en le surdimensionnant.

Ceci permet un pompage plus uniforme des liquides et de meilleures performances avec les liquides visqueux et denses.

MEMBRANES

Les membranes sont disponibles en divers matériaux pour assurer un transfert de tout liquide sécurisé.

Les matériaux les plus utilisés sont le **TFM**, une variante spéciale du **PTFE** principalement requise dans l'industrie de l'aérospace, et le **VITON**, le meilleur des élastomères, même à hautes températures.

DISTRIBUTEUR D'AIR (ADS)

Le distributeur d'air **ADS** est extrêmement rapide dans les phases d'échange, permettant de maximiser le débit de la pompe. Le système d'expulsion optimisé augmente les performances de la pompe tout en gardant une consommation énergétique limitée.

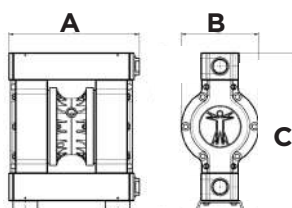
Grâce à la construction en polymères antiabrasifs et autolubrifiants, les opérations d'entretien ne sont plus nécessaires.

ASTRASolid DXS version ATEX

Les pompes **ASTRASolid** peuvent opérer dans les endroits considérés explosifs, classifiés Zone 2 (Serie II 3/3 IIB T4).

Matériaux des corps		• PE-UHMW
Membranes	Fluoropolymère	• TFM (PTFE modifié)
	Thermoplastique	• TPE (Keyflex®) • TPV (Santoprene®)
	Elastomère	• FKM (Viton®) • EPDM • NBR
Balles		• PTFE • AISI 316 • EPDM • NBR • FKM (Viton®)
Sièges et paliers		• PE
Garnitures		• EPDM • FKM (Viton®) • NBR • PTFE

CONFIGURATION	PE-UHMW avec corps central en plastique	PE-UHMW avec corps central en métal (DDS 400 et 650)
TEMPÉRATURES min - max	-5°C - +70°C	-40°C - +70°C



DIM. (mm)	DDS 30	DDS 100	DSS 400	DDS 650
A	170	285	433	493
B	140	170	262	345
C	260	349	575	710

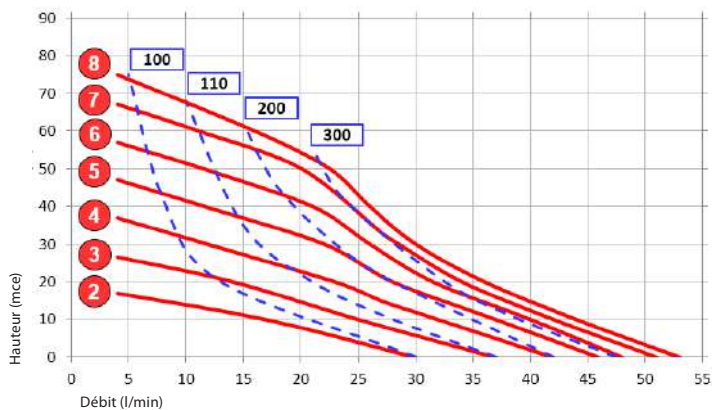


Alimentation principale
de la pression d'air

NI/min

Consommation d'air

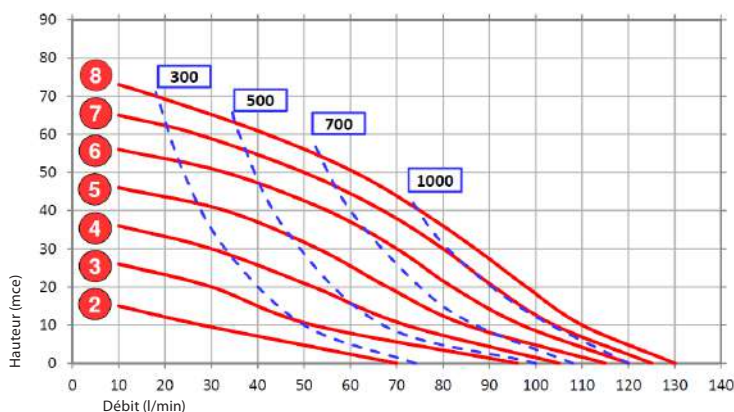
DDS 30



DONNÉES TECHNIQUES

Connexion fluide	1/2" BSP • NPT* • FLANGED DN15*
Connexion air	6 mm
Débit max	52 l/m'
Pression max	8 bar
Déplacement/cycle	70
Passage solides	3 mm

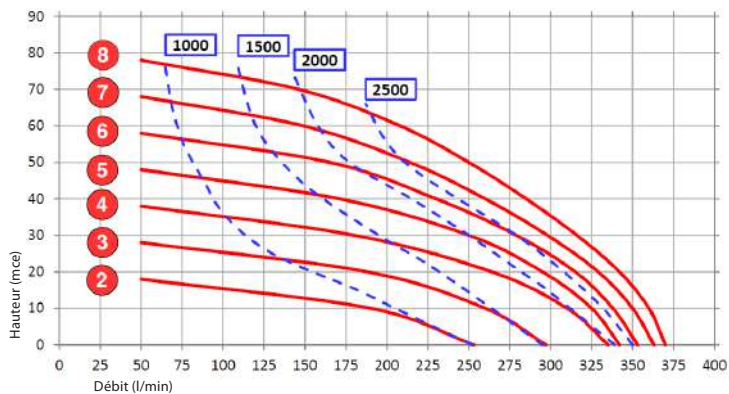
DDS 100



DONNÉES TECHNIQUES

Connexion fluide	1" BSP • NPT* • FLANGED DN25*
Connexion air	3/8" BSP • NPT*
Débit max	130 l/m'
Pression max	8 bar
Déplacement/cycle	240
Passage solides	5,5 mm

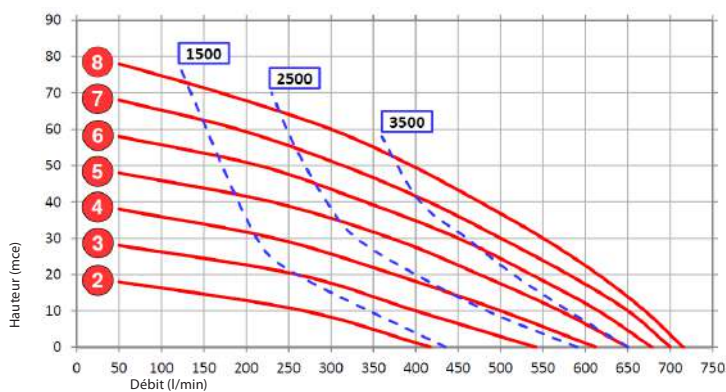
DDS 400



DONNÉES TECHNIQUES

Connexion fluide	FLANGED DN40 • 1 1/2" BSP • NPT*
Connexion air	1/2" BSP • NPT*
Débit max	375 l/m'
Pression max	8 bar
Déplacement/cycle	1.340
Passage solides	7 mm

DDS 650



DONNÉES TECHNIQUES

Connexion fluide	FLANGED DN50 • 2" BSP • NPT*
Connexion air	3/4" BSP • NPT*
Débit max	715 l/m'
Pression max	8 bar
Déplacement/cycle	3.820
Passage solides	9 mm

SUIVEZ
NOUS



ARGAL srl
Via Labirinto, 159 - 25125 BRESCIA - (Italy)
Tel. +39 030 3507011 - fax +39 030 3507077
argal@argal.it - www.argalpumps.com

cod. 01.2020 - FR